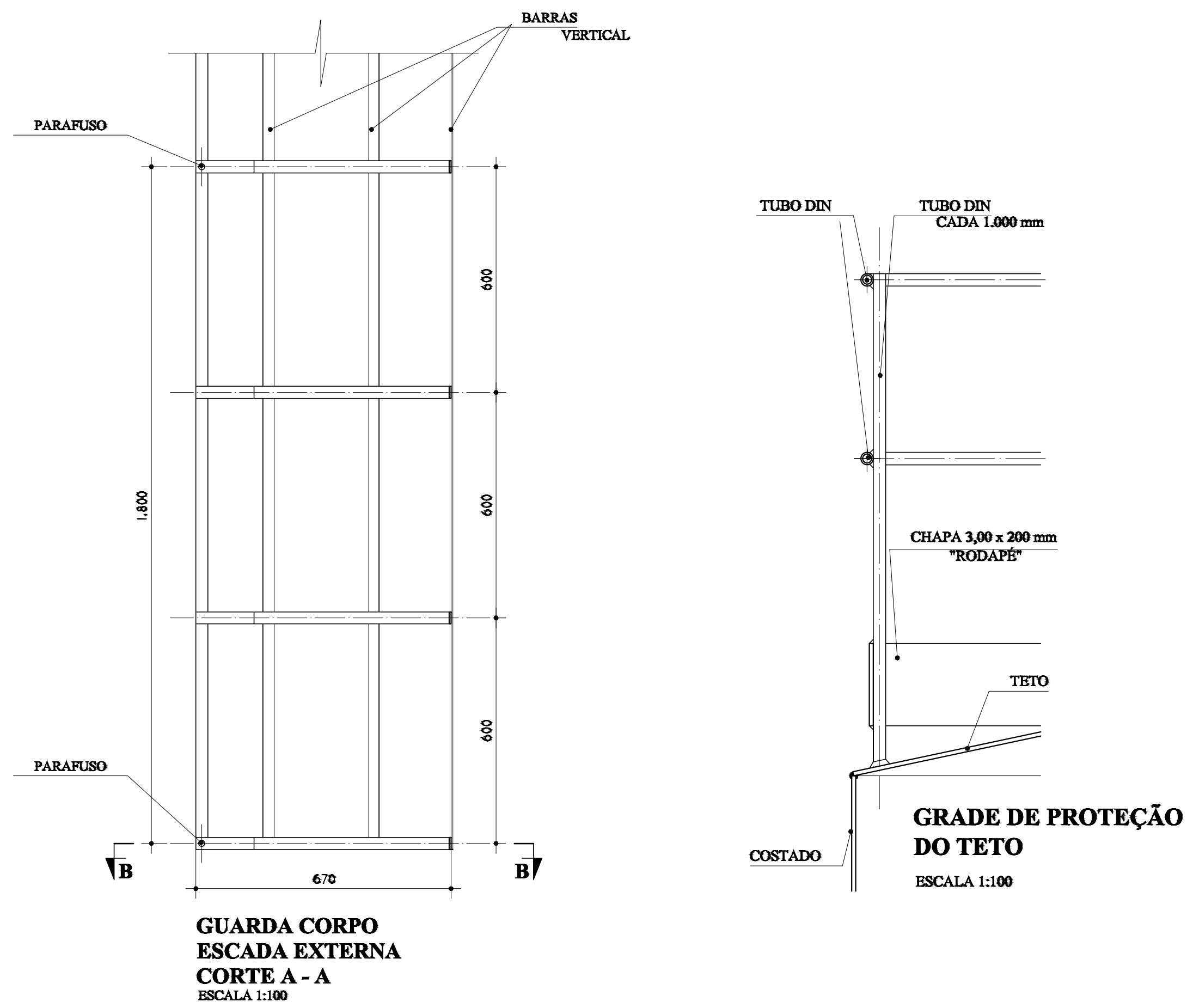
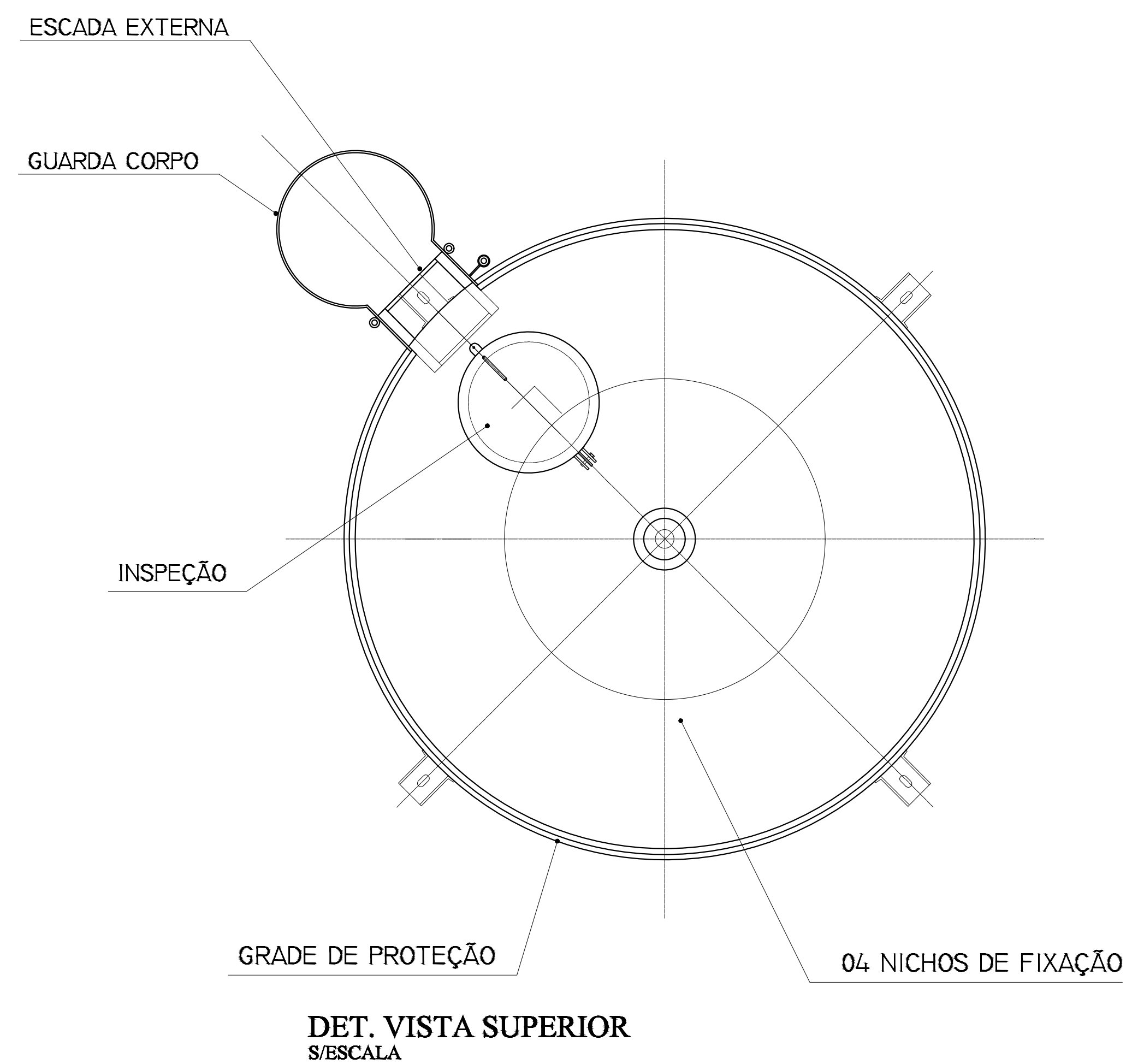
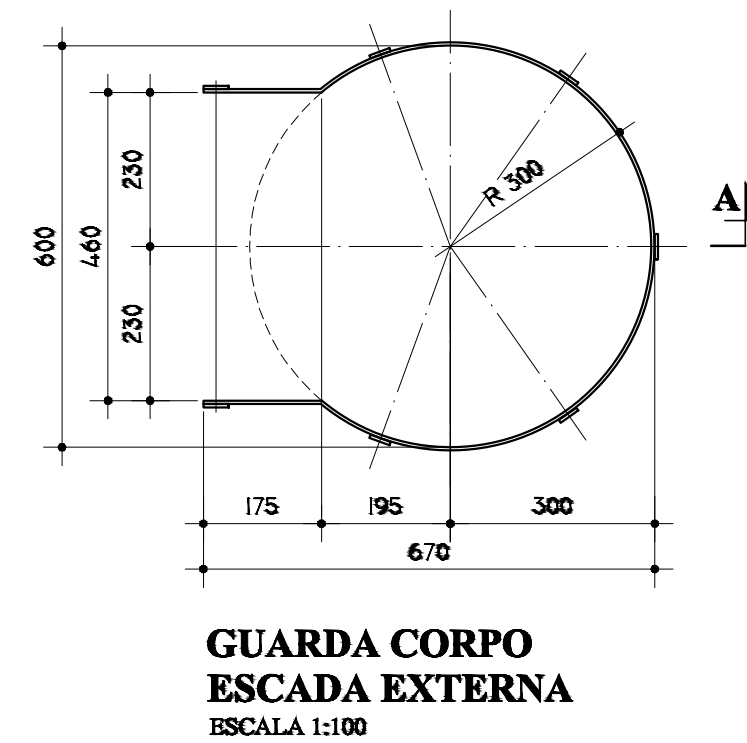
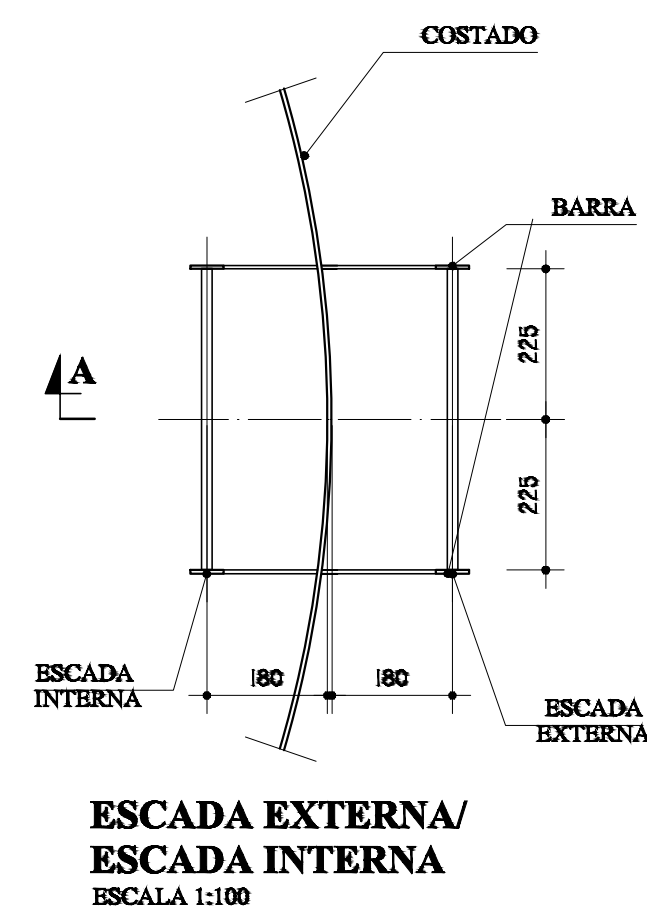
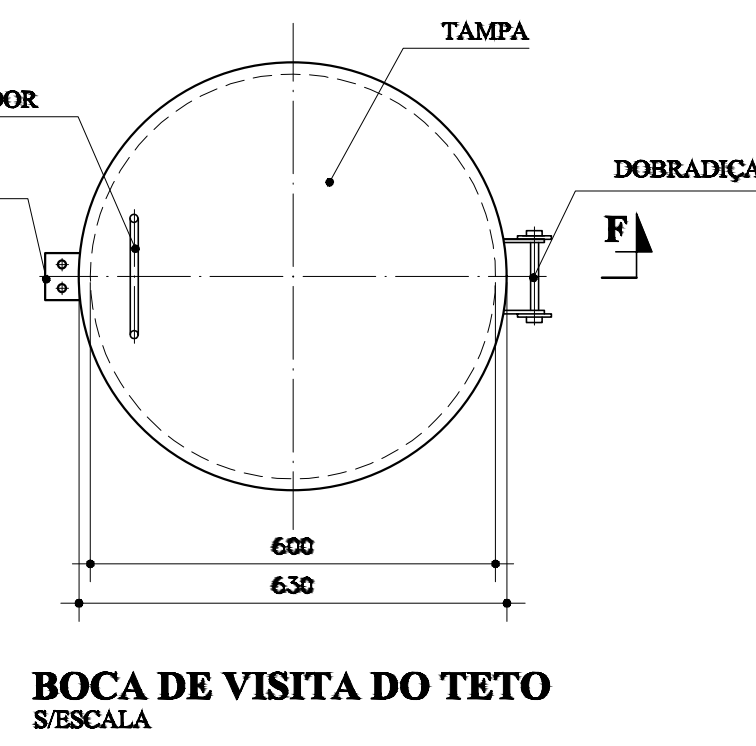
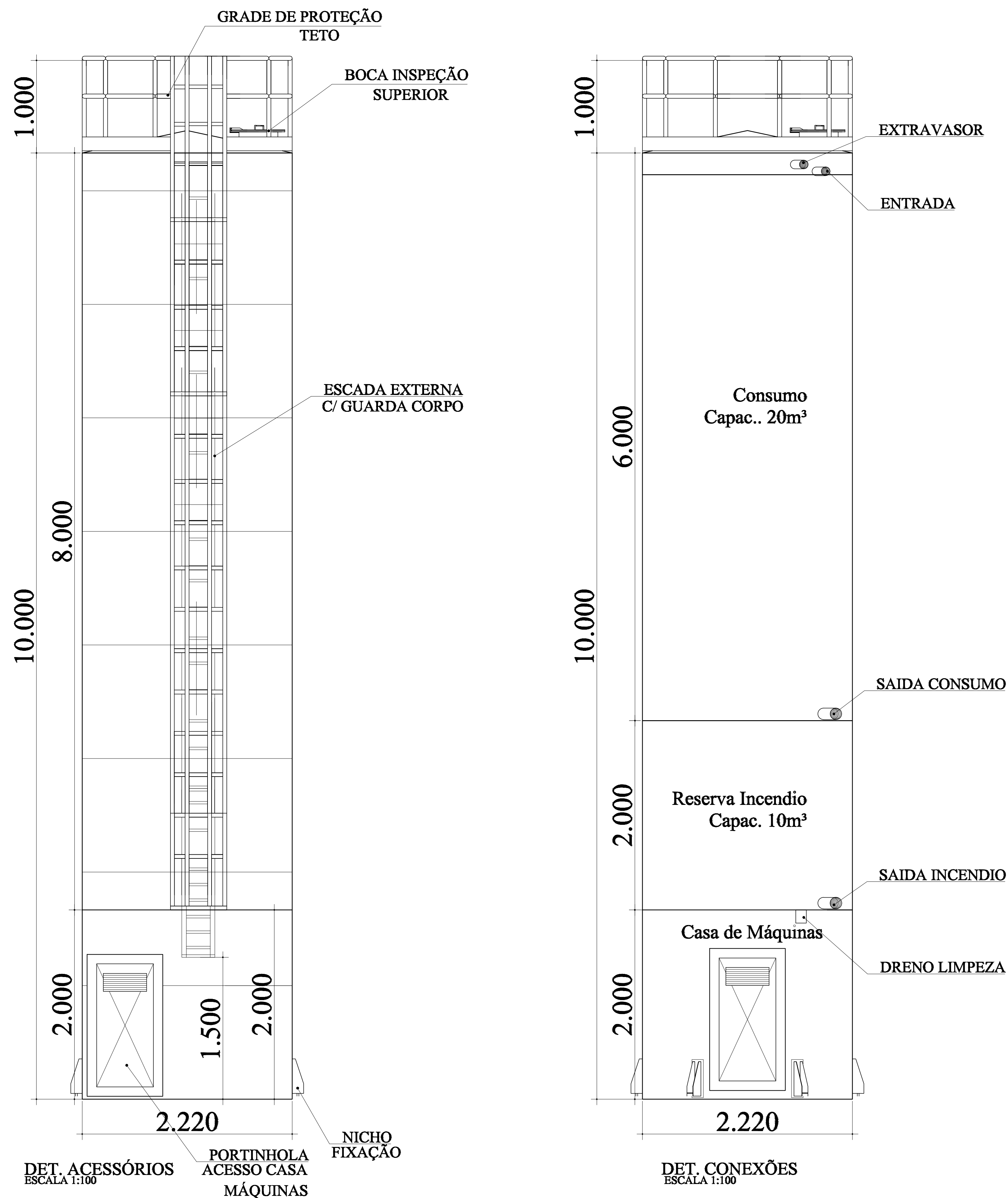







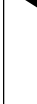

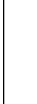
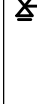
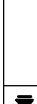
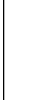
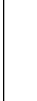


- NOTAS:
- AS TUBULAÇÕES E CONEXÕES DO ALIMENTADOR CLASSE II, DA REDE PRESSÃO DE DISTRIBUIÇÃO ÁGUA FRIA, DEVEM EM PVC RIGIDO SOLDAVELS, GLASS, IS, MARCA TIRE, AMANCO OU EQUIVALENTE;
- AS TUBULAÇÕES E CONEXÕES DE ÁGUA QUENTE SERÃO EM CPVC RIGIDO SOLDAVELS, MARCA TIRE, AMANCO OU EQUIVALENTE;
- OS REGISTROS DE GAUETA DEVERÃO SER METÁLICOS TIPO DODOL, TONRE OU EQUIVALENTE, COM MANEJO DE 1/2" E 1/4";
- O HIDRÔMETRO GERAL, DEVERÁ SER O TIPO TILMÁTIDO, DÍMETER NOMINAL 25 mm E DESCARGA CARACTERÍSTICA DE 2 mm; CASSEY OU EQUIVALENTE, PADRÃO CASSE, NO MÍNIMO 1/2" E 1/4";
- AS TUBULAÇÕES ENTRADAS DEVERÃO TER RECORRIMENTO CONFORME INDICAÇÃO NESTE PROJETO, RESPECTANDO-SE O MÍNIMO DE 0,40 M PARA TACHOS SEM TRÁFEGO DE VEÍCULOS E O MÍNIMO DE 0,60 M PARA TACHOS COM TRÁFEGO DE VEÍCULOS;
- NÃO SERÃO PERMITIDAS ENTRADAS DE TUBULAÇÃO EM TUBOS DE TACHO, DEVENDO-SE FAZER CONDUÇÃO RECOMENDADA DO FABRICANTE, EM ALGUNS CASOS, ADAPTAÇÕES PODEM SER NECESSÁRIAS PARA INDICAR O TIPO DE TUBO E O TIPO DE CONEXÃO;
- PONTOS TERNOS RECEBEREM PEÇAS COM BUCHA DE LATÃO;
- IMPREVISTAMENTE DEVERÁ TESTAR PREVIAMENTE A REDE COM 1,50 M ÁGUA PRESSÃO DE 100 PSI, POR 15 MINUTOS;
- LOUCAS E METAIS VEM PROJETADO DE ARQUITETURA;
- CHEGAR, QUANDO A AQUISIÇÃO DAS LOUCAS, OS PONTOS DEFINIDORS;
- OS REGISTROS DE GAUETA DEVERÃO SER EM PVC RIGIDO POR REGISTRO DE ESFERA PVC DA TONRE;
12. A TUBULAÇÃO É INDICADA EM MILÍMETROS;



Legenda	
	Alimentador Predial
	Hidrometros - HIDRÔMETRO
	Registro bruto gaveta industrial c/PVC soldável - RG
	Registro bruto gaveta europeia c/PVC soldável - RG
	Registro de Pressão com PVC soldável - RP
	Registro de gaveta c/canopla cromada c/PVC soldável - RG
	Valvula de descarga c/PVC soldável - VD

Legenda das indicações	
BE	Bebecouro com joelho de 90° - 25 mm - 12"
CH	Chuveiro - 25mm x 1 1/2"
DH	Ducha higiênica - 25 mm x 1 1/2"
HIDRÔMETRO	Hidrómetro - casalete 1/2" x 1/2"
LV	Lavatório com joelho de 90° - 25 mm - 12"
MLL	Máquina de lavar louça com Te de 90° - 25 mm - 3/4"
PA	Pia de cozinha com joelho de 90° - 25 mm - 12"
RP	Registro de Pressão com PVC soldável - 25 mm - 3/4"
RG	Registro de gaveta clonopne cromada c/PVC soldável - 3/4"
TJR	Tanque de lavar com joelho de 90° - 25 mm - 3/4"
TD	Torneira de Jardim - 25 mm x 1 1/2"
VD	Valvula de descarga c/PVC soldável - 1.1/2"
VB	Valva Semáforo com válvula de descarga - 1.1/2"

Legenda Detalhada	
	Administrador / Presta
	Matriz
	Registro de entrega / RD
	P/CV: Início do cadastro
	Caso de transito em P/CV
	Qualificação do veículo
	20 mm - 152"
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	20 mm - 152"
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	Hidrometro - HI/OM/ETRO
	Matriz
	Registro entrega boletimizado / P/CV
	P/CV: Início do cadastro
	Qualificação do veículo
	20 mm - 152"
	18 mm de eixo
	Tubo de controle
	20 mm - 152"
	P/CV: Início do cadastro
	Registro boletim boletimizado / P/CV
	Tubo
	152"
	P/CV: Início do cadastro
	Caso boletimizado
	Tubo
	Tubo
	152"
	Registro boletim boletimizado / P/CV
	Matriz
	Registro boletim boletimizado / P/CV
	P/CV: Início do cadastro
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	60 mm - 25"
	Registro de boletim boletimizado / P/CV
	P/CV: Início do cadastro
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	60 mm - 25"
	P/CV: Início do cadastro
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	Registro de Prestação com P/CV
	Matriz
	Registro de prestação / C
	Qualificação do veículo
	Limite superior de cilindrada
	20 mm - 152"
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	25 mm - 34"
	P/CV: Início do cadastro
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	Registro de prestação com P/CV
	Matriz
	Registro de prestação / C
	Qualificação do veículo
	Limite superior de cilindrada
	20 mm - 152"
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	25 mm - 34"
	P/CV: Início do cadastro
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	Veículo de desmontagem
	Matriz
	Veículo de desmontagem boletimizado
	P/CV: Aceitação
	Boleto de lançamento / Bo
	112"
	Registro de desmontagem VDE
	20 mm - 152"
	Adapt. não autor. cilindrada no registro
	20 mm - 152"
P/CV: Início do cadastro	
Adapt. não autor. cilindrada no registro	

MATERIAL:

ESTRUTURAL: CHAPAS DE AÇO CARBONO PATINÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL E RESISTÊNCIA À CORROSÃO - (A-36).

SOLDAS: INTERNAS E EXTERNAS, QUALIFICADAS NA NORMA AWS A 5.18, PARA PROCESSO SEMI-AUTOMÁTICO (SPOLDA MIG), E NA NORMA AWS A 5.1, PARA PROCESSO MANUAL (ELETRODO), UTILIZANDO ARAMES SÓLIDOS E COBREADOS.

PROJETO DE REFERÊNCIA:

A. PINTURA INTERNA:

- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 250 MICROMETROS DE ESPESSURA SECA SENDO:

01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO SA 3:

02- ACABAMENTO: 02 DEMÃOS TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA DE PRIMER EPOXY NA COR AZUL OU BRANCA;

A. PINTURA EXTERNA:

- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 200 MICROMETROS DE ESPESURA SECA SENDO:

01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO SA 3;
02- ACABAMENTO: 01 DEMÃO TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA DE PRIMER EPOXY NA COR AZUL OU BRANCA;

03- ACABAMENTO: 01 DEMÃO 75 MICRÔMETROS, POLIURETANO NA COR BRANCO;